

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 90 SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych, chlorokauczukowych i epoksydowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC 90 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych. Farba spełnia warunki normy ISO 12944-5 oraz BSK99. Zawartość cynku w suchej powłoce wynosi min. 90% wagowo. Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1022-GB.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 5 części objętościowych
 Utwardzacz (komp. B): TEKNOZINC 50SE/80SE/90 SE 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

16 godz.

Zawartość substancji stałych

53±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 2100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 450 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm	75 µm	13.2 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(grubość suchej powłoki 40µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 5 min.

- suchość na dotyk (DIN

po 30 min.

53150:1995)

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy, 50% RH

(grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, TEKNOCHLOR PRIMER 3, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) lub TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
	min.	max.*
+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNOSOLV 9506](#)

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Niebieskawy-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Farba TEKNOZINC 90SE jest kompatybilna z gruntami: [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.