

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX AQUA 0350 jest dwuskładnikową, wodorozcieńczalną, farbą epoksydową z półpołyskiem, do malowania powierzchni metalu.

ZASTOSOWANIE

Posiada atest PZH.

Przeznaczony do stosowania jako farba nawierzchniowa w zestawach epoksydowych - wodorozcieńczalnych, pracujących w narażeniu na działanie czynników atmosferycznych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba w szczególności nadaje się do malowania na liniach malarskich i w malarniach.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A):	1 część objętościowa
Utwardzacz (komp. B): TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300 lub TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02	1 część objętościowa 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1,5 godziny
z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 1 godzinę

Zawartość substancji stałych

0350-05: 45±2% obj.
0350-09: 43±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

0350-05: ok. 650 g/l
0350-09: ok. 610 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 20 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
0350-05: 40 μm		88 μm	11,4 m ² /l
0350-05: 60 μm		133 μm	7,5 m ² /l
0350-09: 40 μm		93 μm	10,8 m ² /l
0350-09: 60 μm		139 μm	7,2 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300 po 1 godzinie
z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02 po 40 minutach
z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300 po 10 godzinach
z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02 po 5 godzinach

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA 50 , TEKNOPLAST 50 , TEKNOPLAST HS 150 lub nawierzchniowe serii TEKNOBUR	
	min.	max.
+15°C	po 24 godz.	po 1 m-cu
+23°C	po 4 godz.	po 1 m-cu

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, zmywacz
Wygląd powłoki

Woda
TEKNOPOX AQUA 0350-05: półpołysk
TEKNOPOX AQUA 0350-09: połysk

Kolor

Farba jest zawarta w Systemie Kolorowania TEKNO MIX

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem (AlSaS) lub piaskowanie.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

UWAGA! Mieszanki składników nie można używać do malowania po upływie terminu czasu przydatności do stosowania.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura malowanej powierzchni i farby musi być przynajmniej o 3 °C wyższa od punktu rosy otaczającego powietrza.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, natryskiem hydrodynamicznym z asystą powietrzną lub natryskiem konwencjonalnym. Farba pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.011 - 0.015". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Składowanie

Wyrób nie może zamarzać!!!