

DS 112

10 19.10.2011

INERTA PRIMER 3 GRUNT EPOKSYDOWY

CHARAKTERYSTYKA

INERTA PRIMER 3 jest dwuskładnikową farbą epoksydową do gruntowania.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa w chemoodpornym powłokowym systemie epoksydowym K17.

WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki, a w systemach epoksydowych także na chemikalia.
Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1021-GA.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 4 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): INERTA PRIMER 3 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania w temperaturze +23°C

6 godz.

Zawartość substancji stałych

50±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 990 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 µm	120 µm	8.3 m ² /l
	80 µm	160 µm	6.3 m ² /l
	100 µm	200µm	5.0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 5 godz.

53150:1995)

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 60µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, <u>INERTA 51</u> lub <u>INERTA 50</u> dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		tym samym materiałem, <u>INERTA 51</u> lub <u>INERTA 50</u> dla obiektów zanurzonych	
	min.	max.	min.	max.*
+10°C	po 12 godz.	po 6 m-cach	po 36 godz.	po 7 dniach
+23°C	po 4 godz.	po 6 m-cach	po 12 godz.	po 7 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania
Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNOSOLV 9506](#)

Wygląd powłoki

Półmat

Kolor

Czerwony, żółty

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

- Przygotowanie podłoża** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:
Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.
Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.
- Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.
- Grunt do czasowej ochrony** W razie potrzeby, INERTA-PRIMER 3 jest kompatybilna z gruntem do czasowej ochrony [KORRO E](#) - epoksydowym.
- Przygotowanie wyrobu** Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania.
Przed malowaniem bazę i utwardzacz wymieszać ze sobą w prawidłowej proporcji, dokładnie - do dna naczynia.
Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.
- Warunki podczas nakładania** Powierzchnia do malowania musi być sucha.
Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.
Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.
- Nakładanie** Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 9506](#).
Farbę zaleca się nakładać natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.017 - 0.021".
Nanoszenie za pomocą pędzla jest stosowane w przypadku napraw i malowania małych powierzchni.
- Informacje dodatkowe** Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru.
Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.
Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.