

**CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 51 jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa lub podkładowa w chemoodpornym, powłokowym systemie epoksydowym K17. Nadaje się również do malowania betonu.

**WŁAŚCIWOŚCI**

INERTA 51 tworzy szczelną, odporną na wodę i chemikalia powłokę malarską. Powłoka jest odporna na działanie wysokich temperatur, również w środowisku wilgotnym.

Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1021-GA.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (komp. A):	4 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B):	1 część objętościowa
INERTA 51 HARDENER	

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. 23°C**

6 godz.

**Zawartość substancji stałych**

50±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

Ok. 970 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

Ok. 440 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
50 µm		100 µm	10.0 m <sup>2</sup> / l
80 µm		160 µm	6.3 m <sup>2</sup> / l
100 µm		200 µm	5.0 m <sup>2</sup> / l
125 µm		250 µm	4.0 m <sup>2</sup> / l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Zużycie praktyczne**

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 50µm) - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) suchość na dotyk (DIN 53150:1995)**

po 1 godz.  
po 5 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 50µm)**

Temp. powierzchni	Tym samym materiałem lub INERTA 50 dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		Tym samym materiałem lub INERTA 50 dla obiektów eksploatowanych w zanurzeniu	
	min.	max.*	min.	max.*
<b>+10°C</b>	po 12 godz.	po 6 m-cach	po 36 godz.	po 7 dniach
<b>+23°C</b>	po 4 godz.	po 6 m-cach	po 12 godz.	po 7 dniach

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**
[TEKNOSOLV 9506](#)
**Wygląd powłoki**

półmat

**Kolory**

biały i szary

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Beton:** Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony** INERTA 51 jest kompatybilna z gruntem [KORRO E](#) – epoksydowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem we właściwej proporcji. Składniki wymieszać dokładnie w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosi się głównie natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Używać dyszy do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.017 - 0.021". Malowanie pędzlem jest dopuszczalne jedynie w przypadku malowania małych powierzchni i wykonywania napraw miejscowych powłoki farby.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.