

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 200 jest dwuskładnikową, prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do zabezpieczania stali w powłokowym systemie epoksydowym K39. Nadaje się również do malowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

Po pełnym utwardzeniu INERTA 200 jest całkowicie pozbawiona zapachu i smaku oraz nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia. Dlatego może być stosowana na powierzchnie będące w bezpośrednim kontakcie z żywnością np. zbiorniki z wodą pitną, silosy na ziarno (dokumenty ELI 0231 i ELI 0232 wydane przez Technical Research Centre of Finland).

Dostępny jest również protokół z badań wydany przez GSEN (Nr 625, 14.06.2000) dotyczący stosowności użycia powłoki na zbiornikach wody pitnej.

INERTA 200 posiada idealną odporność na ścieranie i dobrą przyczepność do powierzchni stalowych (oczyszczonych strumieniowo do stopnia Sa 2,5), jak również do aluminium i betonu. Powłoka ma dobrą odporność na wodę, roztwory chemikaliów, smary i większość rozpuszczalników, nawet w przypadku zanurzenia w nich. Temperatura eksploatacji powłoki zanurzonej w wodzie nie powinna przekraczać +40°C. Dla innych chemikaliów najwyższa temperatura eksploatacji jest określana indywidualnie.

Powłokę zaleca się nakładać metodą natrysku bezpowietrznego agregatem do farb dwuskładnikowych, gdzie grubości 500 µm osiąga się przy jednokrotnym malowaniu.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 200 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania w temp. +23°C

20 min.

Zawartość substancji stałych

96±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1400 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 40 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
500 µm	520 µm	1.9 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 500 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 3 godz.

- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)

po 6 godz.

- całkowite utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 500 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. *
+15°C	8 godz.	po 36 godz.
+23°C	4 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

Kontakt z żywnością - TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520), inne zastosowania [TEKNOSOLV 9506](http://www.teknos.pl)

Wygląd

Połysk

Kolor

Baza jest biała, utwardzacz czarny a mieszanina jasnoszara. (Baza jest dostępna w ograniczonej ilości kolorów).

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough” (ISO 8503-2).

Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Wyrównanie powierzchni

Duże ubytki betonu należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem farby wszystkie pory muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą wodorozcieńczalnej szpachlówki epoksydowej TEKNOPOX AQUA V FILL.

Farba podkładowa

Wszystkie farby podkładowe muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę INERTA 200 zaleca się nanosić za pomocą urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026". Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek. Składniki muszą być przed użyciem ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby ułatwić ich dostęp do pompy. Proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 2:1. Zaleca się ogrzewanie składników do uzyskania temperatury w pistolecie rzędu +40 - +50°C. W tych warunkach czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość nakładanej warstwy należy kontrolować grzebieniem malarskim. Należy kontrolować ciśnienie w pompach i zużycie komponentów aby mieć pewność utrzymywania prawidłowej proporcji składników w czasie malowania.

UWAGA: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w agregacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. W czasie pracy należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego. W celu wypełnienia porów w powierzchniach betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm., wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachlą nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę, tak żeby całkowita grubość wynosiła 500 µm.

Naprawy i poprawki

Do napraw powłoki i malowania za pomocą natrysku hydrodynamicznego jednodyszowego zamiast farby INERTA 200 można zastosować farbę INERTA 210.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w dokładnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.